

Planta de locação

Escala 1:50

Pilar									
Nome	Seção (cm)	Carga Máx. (tf)	Carga Min. (tf)	Mx Máximo (kgf.m)		My Máximo (kgf.m)		Fx Máximo (tf)	
				Positivo	Negativo	Positivo	Negativo	Positivo	Negativo
P1	25x35	19.0	19.0	500	0	6100	0	3.4	0.0

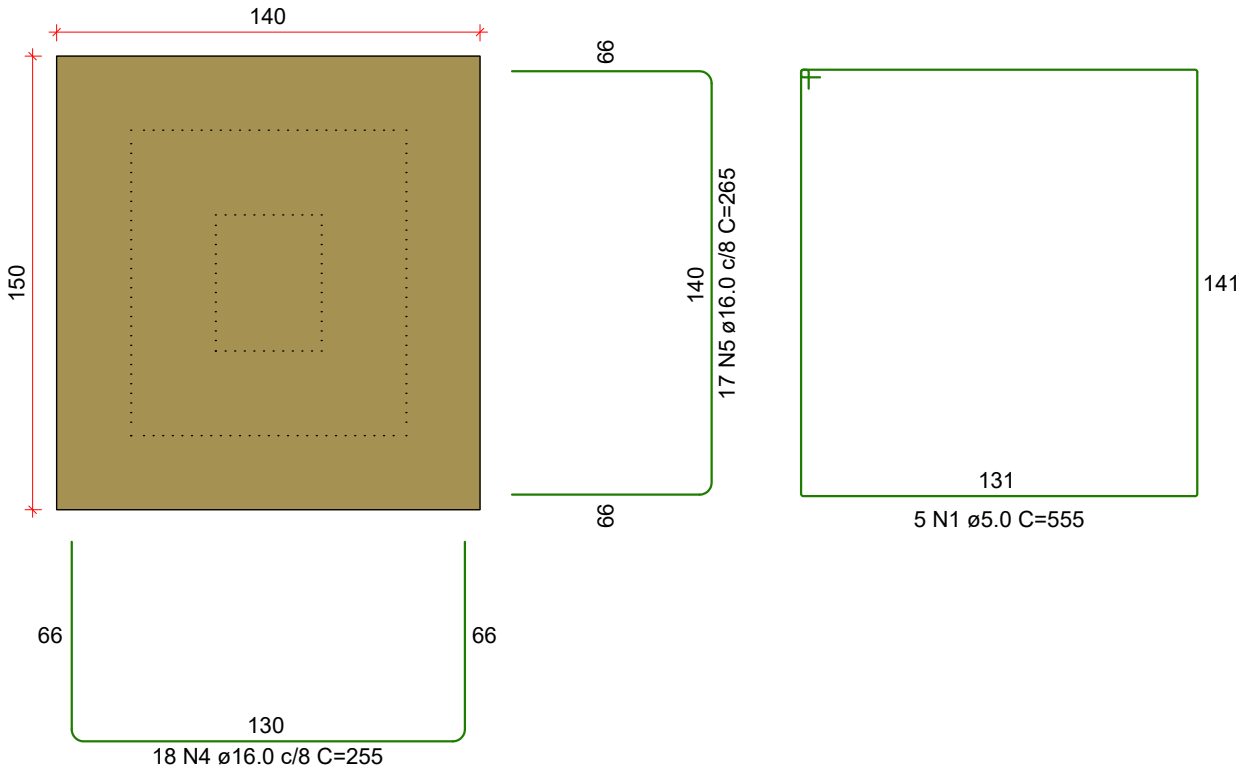
Fundação					
Nome	Lado B (cm)	Lado H (cm)	h0 / ha (cm)	h1 / hb (cm)	df (cm)
P1	140	150	75	75	215

Os esforços indicados nesta tabela são os valores máximos obtidos pela envoltória de todas as combinações definidas para as fundações. Para análises complementares, deve-se consultar o relatório de esforços na fundação, que apresenta os valores calculados para cada combinação.

S1

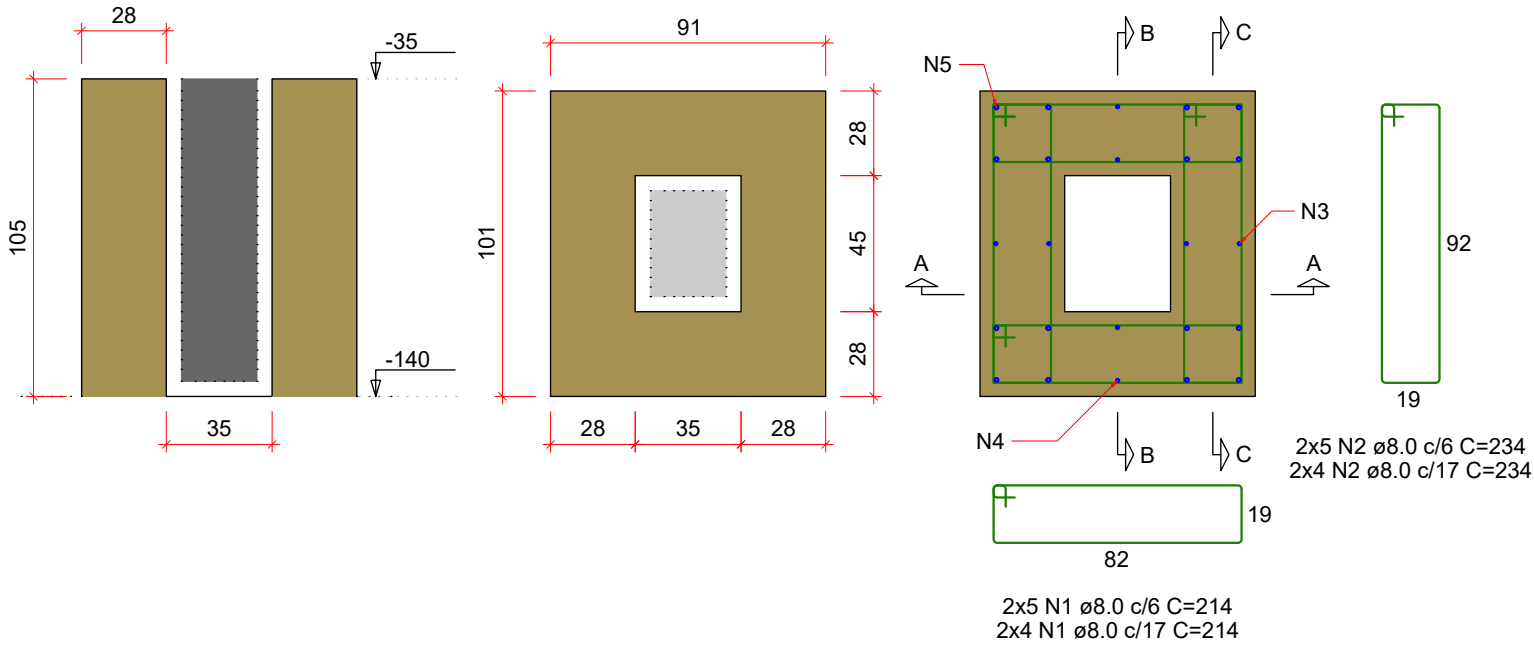
PLANTA

ESC 1:25



Cálce P1

ESC 1:25



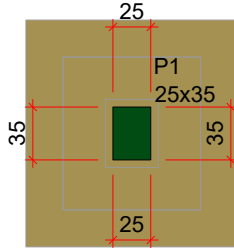
RELAÇÃO DO AÇO

Cálce P1

AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA50	1	8.0	18	214	3852
	2	8.0	18	234	4212
	3	10.0	1	703	703
	4	10.0	1	713	713
	5	12.5	4	726	2904

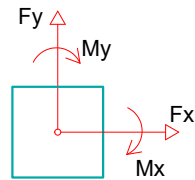
RESUMO DO AÇO

AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	PESO + 0% (kg)
CA50	8.0	80.6	31.8
	10.0	14.2	8.7
	12.5	29	28
PESO TOTAL (kg)			
CA50	68.5		



Planta de fôrma

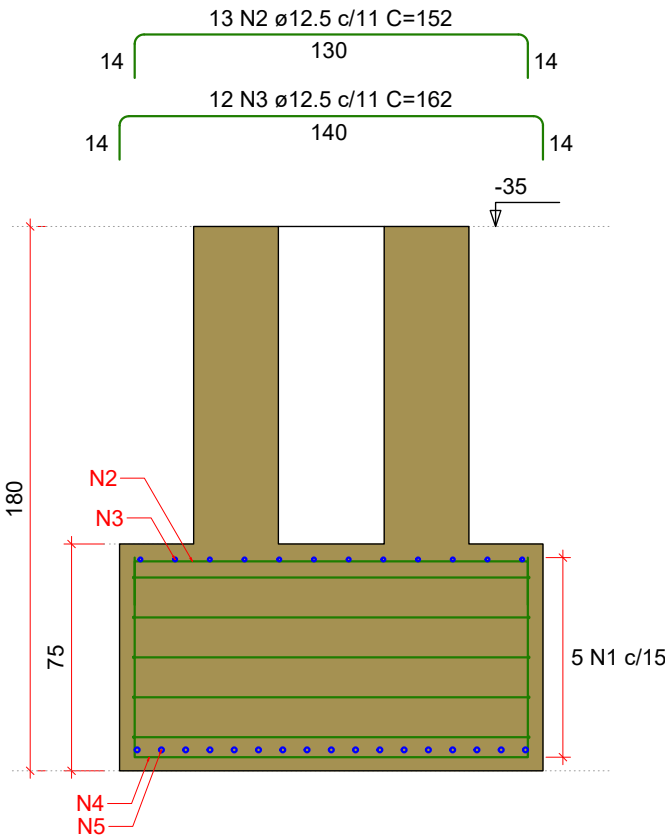
Escala 1:50



Características dos materiais				
Elemento	Etapa	Idade (dias)	fckj (kgf/cm²)	Ecsj (kgf/cm²)
Pilares pré-moldados	Desforma e armazenamento	3	160	188350
	Transporte	7	239	235571
	Montagem	10	271	252962
	Construção preliminar	21	330	283905
	Etapa final	28	350	294029
Sapatas	Etapa final	28	350	294029

Dimensão máxima do agregado = 19 mm

CORTE ESC 1:25



RELAÇÃO DO AÇO

S1

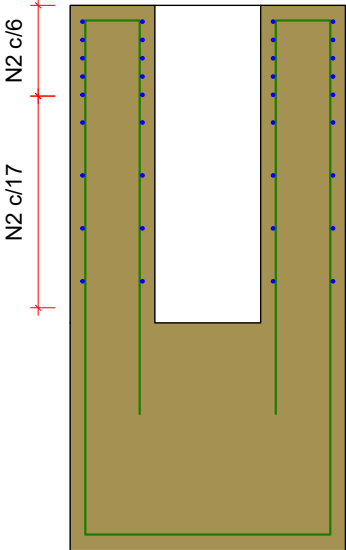
AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	1	5.0	5	555	2775
CA50	2	12.5	13	152	1976
	3	12.5	12	162	1944
	4	16.0	18	255	4590
	5	16.0	17	265	4505

RESUMO DO AÇO

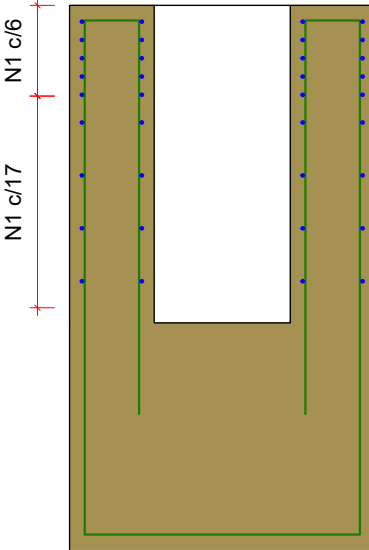
AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	PESO + 0% (kg)
CA50	12.5	39.2	37.8
	16.0	91	143.5
	5.0	27.8	4.3
PESO TOTAL (kg)			
CA50	181.3		
CA60	4.3		

Volume de concreto (C-35) (sapata + cálice) = 2.37 m³
Área de fôrma (sapata + cálice) = 11.24 m²

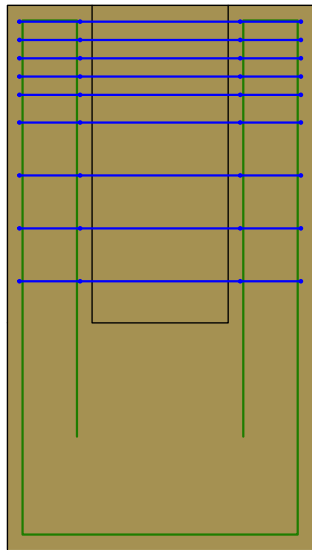
CORTE A-A



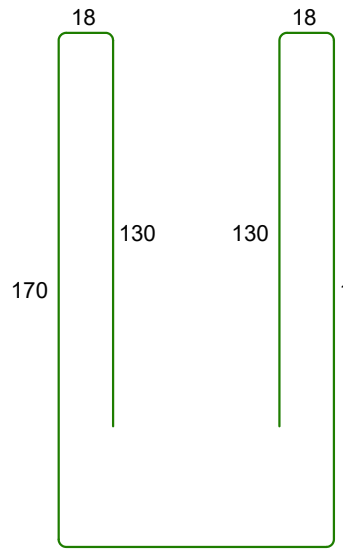
CORTE B-B



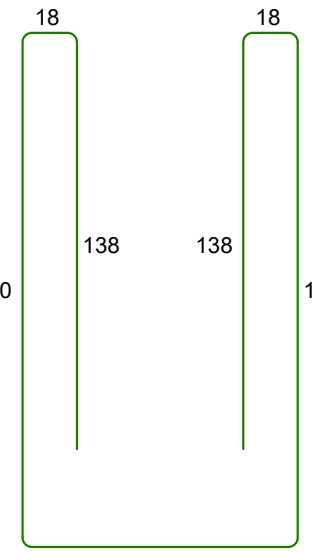
CORTE C-C



1 N3 ø10.0 c/22 C=703



1 N4 ø10.0 c/17 C=713



2x2 N5 ø12.5 C=726



Rua Roberto Trompowski,68 - 2º andar / Tel: 49 3522-2800 - www.ammoc.org.br - e-mail: ammoc@ammoc.org.br - Joaçaba/SC

PREFEITURA MUNICIPAL DE IBICARÉ

Obra:

PROJETO BARRACÃO PÁTIO DE MÁQUINAS

Local da Obra:

SC-465, LINHA GRAMADO DOS LEITE -
IBICARÉ / SANTA CATARINA

Conteúdo:

- PLANTA DE LOCAÇÃO
- PLANTA DE FÔRMA
- DETALHAMENTO: SAPATA

Responsável Técnico:

Ana Júlia U. de Carvalho - Eng. Civil - CREA-SC 105.295-8
André Brito Dotti - Eng. Civil - CREA-SC 162.237-5
André Felipe Kasteller - Eng. Civil - CREA-SC 201.019-5
Camila Zagonel - Eng. Civil - CREA-SC 112.963-0
Denir Narcizo Zulian - Eng. Civil - CREA-SC 50.805-8
Felipe L. Parisoto - Eng. Agrônomo - CREA-SC 183.059-9
Max Mooshammer - Eng. Civil - CREA-SC 139.164-0
Suellen Karine Cervelin - Eng. Civil - CREA-SC 166.933-0

Quaisquer alterações consulte os responsáveis técnicos:

SUELLEN KARINE
CERVELIN:09154
865980

Assinado de forma digital
por SUELLEN KARINE
CERVELIN:09154865980
Dados: 2026.10.05
10:32:40 -03'00'

MUNICIPIO DE
IBICARE:
82939448000130

Assinado digitalmente por
MUNICIPIO DE IBICARE:
82939448000130
Razão: Eu estou aprovando este
documento
Localização: Ibicaré / SC
Data: 2026.10.05 11:41:26 -03'00'

Assinatura Responsável Técnico

Assinatura Prefeito(a) Municipal

Desenho:

ANDRÉ DOTTI

Data:

SETEMBRO / 2026

Escala:

Indicada (s)

Área Total:

EST
01/01